EA162CT－１（アングルグラインダー）取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。使用に際しましては
取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

◆ 仕 様　○ 本体　全長 221mm
　　重量　1.6kg
　　ｴｱｰ吸入口　3/8″PT
　　ｴｱｰ消費量 593L/min
　　○ 使用圧力　0.63MPa
　　○ 無負荷回転数 13500rpm
　　○ 砥石サイズ ･･･直径:100mm　穴径:16mm
　　○ 軸径　：3/8″-24

◆ 用 途　・錆落し、研磨等に。

◆ 各部名称

⚠ 安全上の注意
事故、けが等を未然に防ぐ為に、御使用前に必ず読み、理解し、厳守して下さい。
・作業場、作業台は常に整理整頓して下さい。
　散らかった場所での作業は、事故のもとです。
・作業場は、十分明るくして下さい。
・作業場には子供を近づけないで下さい。
・無理な使い方はしないで下さい。
　作業に合ったエアー工具を使用して下さい。工具の能力と作業に合う速度で加工して下さい。
　刃物は摩耗しますので、必要に応じて交換して下さい。
・作業時は、作業に合った服装をして下さい。
　だぶついた作業着、ネクタイ、ネックレス等の装身具類は、回転部に巻き込まれます。
　長い髪も危険ですので帽子をかぶる等して下さい。
　手袋を使用する時は、巻き込まれないよう滑らない手袋を着用して下さい。
・作業中チップが飛びますので必ずインパクトゴーグルを着用して下さい。
・加工物をしっかりと固定し、両手で工具を使用して下さい。手で加工物を保持すると危険です。
・作業工具は注意深く手入れをして下さい。
　エアーホース、接続部、スイッチ等は損傷していないか、その他定期的に点検して下さい。
　握り部、スイッチは常に乾かし、きれいな状態を保って下さい。
・次の場合はスイッチを切り、エアーホースを外して下さい。
　ブレード等を取付ける時、交換する時。
　作業終了時。
　異常を感じた時。
・エアー工具を運ぶ時は、エアーホースを外して下さい。
　不用意にスイッチが入ることがあり、危険です。
・エアー工具を使用する時は、取扱方法、作業方法、周りの状況を十分把握して、慎重に作業して下さい。
・作業前に、可動部の位置、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に損傷や
　異常がないか、必ず点検して下さい。

■ 騒音について
御使用中、周囲に迷惑を掛けないよう、各都道府県で定める騒音規制値以下で使用して下さい。
必要に応じて、、防音壁等で遮音処置をとって下さい。

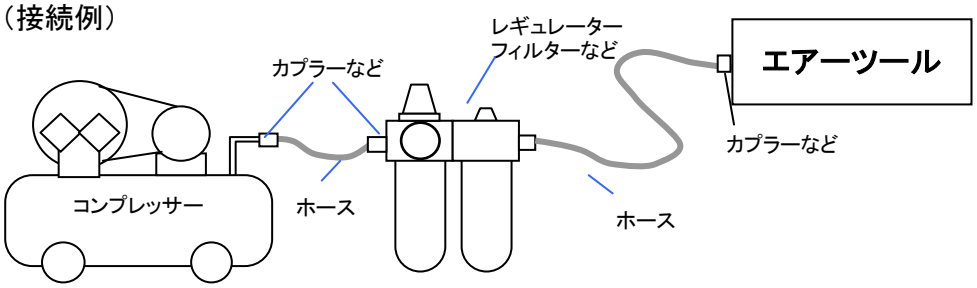
■ 操作方法

・圧力…　0.63MPa前後で使用して下さい。高すぎると能力はアップしますが、寿命を縮めます。低すぎると能力は低下します。

・エアー…コンプレッサー、配管内のごみや水分を除去する為、フィルター、ドレン等を取り付けて下さい。ごみが内部に入ると故障の原因となり、水分が入ると錆の原因になります。

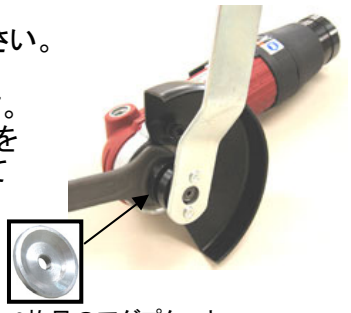
・給油…御使用前に吸入口より5～6滴スピンドル油（ISO VG 22）を必ず給油して下さい。給油を怠ると摩擦が増大し、故障の原因となります。使用後も保管の為（防錆の為）給油して下さい。

（接続例）



◆ 砥石の取付け

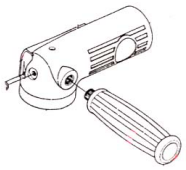
※予めエアラインから外してください。
付属のスパナを本体の軸上部に差し込んで軸の供回りを止めます。
1枚目のアダプターを外して砥石を取り付け、アダプターを元に戻して締め付けてください。



2枚目のアダプターと差し替えて使えます。

◆サイドハンドルの取付け

図の位置にサイドハンドルをとりつけて下さい。
時計方向に廻すと固定されます。

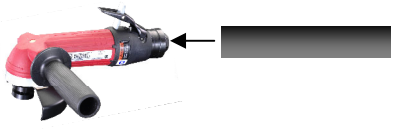


◆ 研削方法

（注意）使用する前に吸入口よりスピンドル油ISO VG22 5～6滴給油して下さい。

・レバーを引き、被研削面に砥石を軽く当てる程度で研削できます。あまり強く当てると研削面がきたなくなります。

◆ 排気ホースの取り付け



改造はしないでください。
・本機の寿命を著しく損ねる場合があります。
・ご使用者が怪我をする場合があります。
・作業行程に支障を来たす場合があります。

株式会社　エスコ
本社／〒550-0012 大阪市西区立売堀3－8－14
TEL（06）6532-6226　FAX（06）6541-0929
東京／TEL（03）3450－4003